Návod k použití

V-hroty jsou učeny pro transformátorové páječky s příkonem do 100 VA.
Princip dlouhé životnosti hrotů spočíva v osazení jeho špičky vodičem z odporového materiálu, který se při teplotě 300°C rozpouští v cínu 10x méně než meď. Za provozu se prevážná čast výkonu soustřeďuje do špičky hrotu. Tuto skutočnost je třeba mít na paměti a hrot pri užívání zbytečně nepřepalovat!. Páječku je proto třeba zapínat jen na potřebnou dobu a špičku mít čistou, s kapkou cínu a povlakem kalafůny. To je ten nejlepšší režim, při kterém se zachová dlouhá životnost hrotu. Rychlost ohřevu špičky či výkon na hrotu možno podle charakteru práce měnit vhodným výběrem hrotu s různě hrubou špičkou, pričemž tenší jsou určeny pro jemnejší práce. Montáž na trafopáječku je stejná jako u klasických hrotů.
Špičku hrotu během práce udržujte v čistém stavu. V případě silného znečištění ji očistíme starším zubním kartáčkem a vyvaříme v kalafůně, v krajním případě použijeme pájecí kyselinu.

Vážený uživateli, věřím, že hroty používané dle doporučených rad Vám vydrží k Vaší spokojenosti dostatečně dlouho.

Přehled příkladů použití V-hrotů dle rozměru špičky:

www.elektro-motory.cz

ROZMĚR ŠPIČKY	PŘÍKLAD PRÁCE
0.8 mm	pájení na DPS vyrobených technologií SMD
1.0 mm	jemné pájení na deskách plošných spojů
1.2 mm	střední pájení na deskách plošných spojů
1.4 mm	hrubé pájení na deskách plošných spojů
1.6 mm	pájkovanie silových přívodů atd.